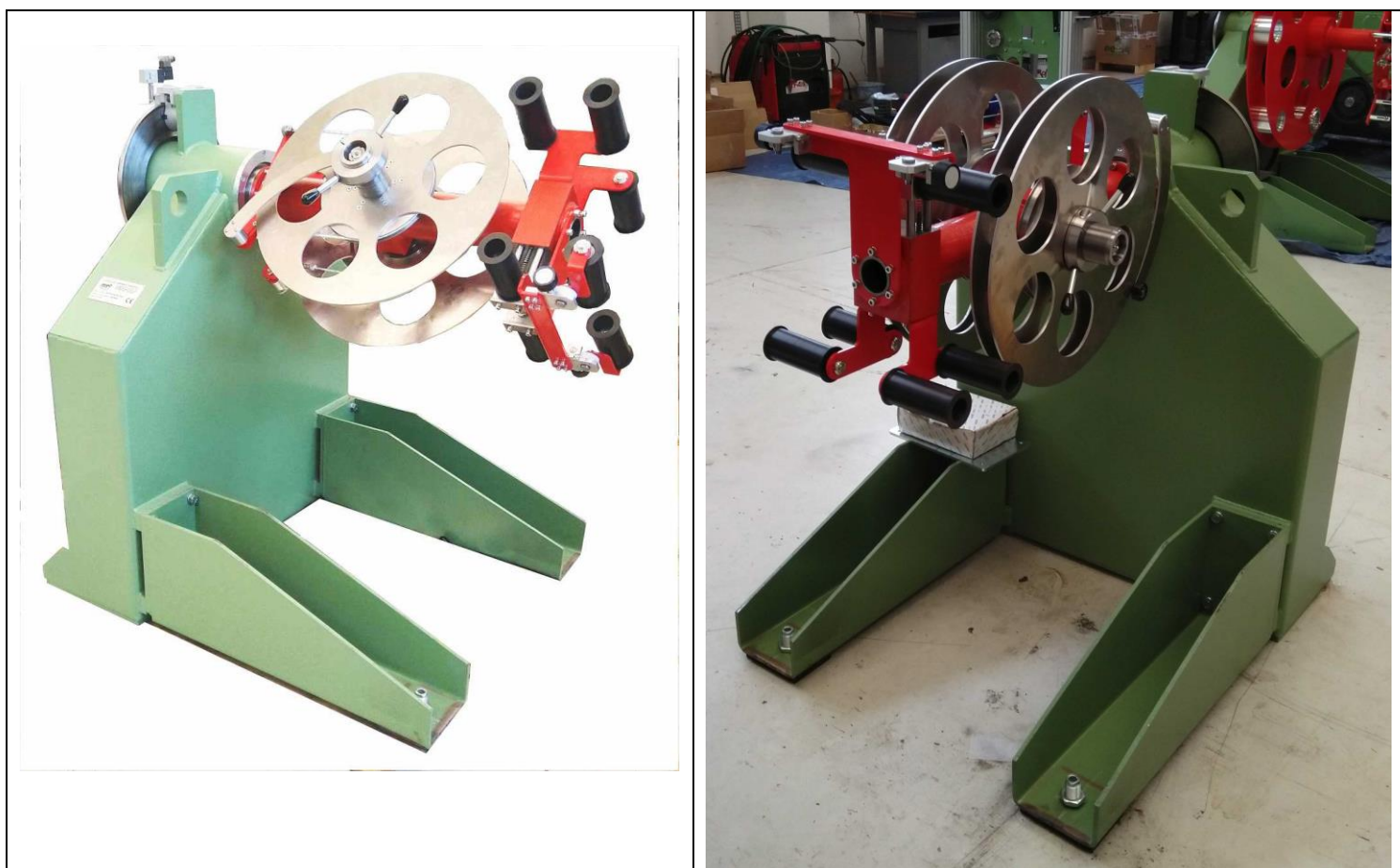


## NASTRATORE ROTANTE DOPPIO TNL 2x400-500-600

*Nelle differenti versioni sono idonei a montare rotoli di nastro Ø 400 – 500 – 600 con larghezza minima 20 mm e max 50 mm – nucleo supporto nastri Ø 75 – 80 mm*

*Il sistema diguida e tensionamento nasro permette di lavorare indifferentemente nastri in alluminio, rame, Mylar-alluminio/rame, tessuti tecnici, Mylar, PP, teflon, ecc.*

*Tutte le versioni sono completamente elettroniche e governate mediante PLC, l'operatore dal pannello di controllo può variare la velocità e impostare il passo, anche a macchina in rotazione.*



### **Caratteristiche tecniche**

*Il corpo macchina è realizzato in lamiere piegate, saldate e normalizzate.*

*Il rotore è supportato da robusti cuscinetti a sfera, sul quale sono montati, il disco freno e i due piatti porta nastro.*

*Ogni piatto porta nastro è provvisto di sistema di tesatura regolabile che garantisce una tensione del nastro regolare ed uniforme durante la lavorazione fino allo svuotamento del rotolo.*

*Ogni nastro è guidato verso il punto di avvolgimento sul prodotto da una serie di rulli regolabili e orientabili*



*L'azionamento è dato da un motore in CC o in CA secondo le esigenze del cliente, collegato al rotore tramite pulegge e cinghie dentate.*

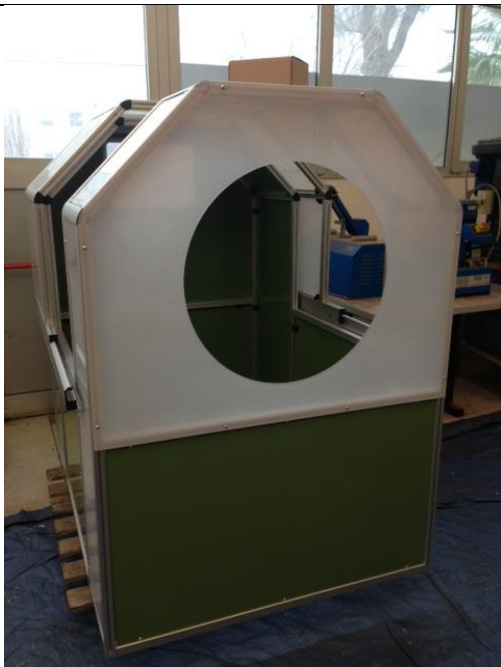
*Il nastratore e relativo azionamento, a richiesta del cliente può essere inserito ed interfacciato in una linea già esistente o in una nuova linea completata co svolgitore, Piller di tiro e avvolgitore*

**Carter di protezione anti infortunistica**, composto da pannelli fissi in acciaio e pannelli scorrevoli in materiale plastico trasparente PET-G tali da permettere le operazioni di carico dei rotoli e di ispezione durante il funzionamento.

La pannellatura è assemblata su un telaio in profilati di alluminio anodizzato completamente smontabile all'occorrenza.

L'accesso alle parti rotanti della macchina avviene solo a macchina ferma, essendo la protezione scorrevole munita di interblocco di sicurezza.

Il nastratore nelle normali condizioni di utilizzo produce una rumorosità inferiore a 75 Db.



### **Funzionamento**

La macchina è provvista di un quadro di azionamento e comando contenente l'azionamento del motore e le schede di controllo e interfacciamento PLC, tutti i componenti sono di alta qualità e rispondenti alle normative in vigore.

**Il Pulpito di comando** è composto da un display e tastiera touch-screen permette l'impostazione dei dati di lavorazione, tutte le informazioni sono visibili sul quadro. Il comando AUMENTA-DIMINUISCE permette di impostare e regolare i parametri anche a macchina in rotazione:

- Velocità di produzione (giri rotore)
- Passo di nastratura.

**Dispositivi di sicurezza:**

- la macchina non parte se tutte le misure di sicurezza non sono rispettate, carter chiusi, ecc.
  - la macchina si arresta in caso di rottura nastro.
- Le anomalie vengono evidenziate sul display di comando.

In caso di anomalie ed emergenza la macchina si ferma tramite un freno pneidraulico che blocca la produzione di cavo in pochissimi secondi senza modificare il passo di nastratura impostato.

COMPLETE HORIZONTAL TAPING LINE WITH 2 HEADS

