



OBSA MTC INDUSTRIE SRL

Sede Amministrativa e Stabilimento:
Via Milano, 51A
23899 Robbiate (Lecco)
Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786
Fax +39-039/51282
Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:
Piazza Manzoni, 11
23848 Oggiono (Lecco)
Cod. Fisc. 03472450133
P. IVA 03472450133
CCIAA N. 317717
Email: obsamtcindustrie@promopec.it

UNITA' DI TIRO LINEARE MODELLO PILLER TL

La famiglia dei nostri piller TL è principalmente composta da questi modelli:

- TL3P composto da tre cilindri pressatori per nastro
- TL4P composto da quattro cilindri pressatori per nastro
- TL5P composto da cinque cilindri pressatori per nastro
- TL8P composto da otto cilindri pressatori per nastro

Il tiro lineare modello "piller" è stato progettato come unità di mandata o di tiro.

Viene impiegato per una vastissima gamma di processi di produzione cavi come sulle linee guaina per cavi di telecomunicazione, linee guaina per cavi potenza/energia, linee di rivestimento cavi ed ancora linee di rivestimento piatti o profili.

La macchina presenta una struttura costruita in carpenteria robusta non soggetta a distorsioni.

Tutti gli organi di comando sono posti all'interno del basamento e sono facilmente accessibili per una comoda manutenzione.

La pressione di lavoro sui nastri è ottenuta in modo continuo con regolazione a mezzo cilindri pressatori pneumatici regolati a loro volta da riduttori di pressione e relativi manometri.

I nastri sono azionati da un motore.

La forza di trasmissione tra i due nastri è controllata da una cinghia dentata che ne evita qualsiasi slittamento.

Una coppia di rulli guida-cavo regolabili, è situata in ingresso ed in uscita per rendere perfettamente allineata l'entrata e l'uscita del cavo nella macchina.

Si tratta di una macchina simmetrica il cui senso di marcia lato operatore può essere sia sinistra verso destra o viceversa.

La pulsantiera comandi è integrata frontalmente alla macchina.

Accoppiato al motore può essere previsto anche un cambio di velocità a due rapporti di trasmissione, posizionato sulla parte frontale della macchina per rendere più semplici possibili le operazioni di manovra.

DATI TECNICI MODELLO

	TL3P	TL4P	TL5P	TL8P
Forza di mandata e tiro max (kg)	400	800	1600	2500
Larghezza nastro (mm)	100	100	100	150
Apertura max (mm)	50	80	150	150
Lunghezza della presa (mm)	750	750	1200	2100
Numero di cilindri pressatori pneumatici	3+3	4+4	5+5	8+8
Dimensioni macchina:				
Lunghezza (mm)	1750	1850	2500	3000
Larghezza (mm)	650	800	1000	1000
Altezza (mm)	1750	1750	1750	1750
Altezza passaggio cavo (mm)	1050	1050	1050	1050

