



OBSA MTC INDUSTRIE SRL

Sede Amministrativa e Stabilimento:
Via Milano, 51A
23899 Robbiate (Lecco)
Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786
Fax +39-039/51282
Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:
Piazza Manzoni, 11
23848 Oggiono (Lecco)
Cod. Fisc. 03472450133
P. IVA 03472450133
CCIAA N. 317717
Email: obsamtcindustrie@promopec.it

SVOLGITORE MOTORIZZATO MODELLO SVM1250

AVVOLGITORE MOTORIZZATO MODELLO AVM1250

Il cavalletto svolgitore motorizzato modello SVM1250 ed avvolgitore motorizzato modello AVM1250 è dimensionato per alloggiare varie taglie di bobine con diametro 630mm, 800mm, 1250mm.

Costruito in lamiera e profilati di grosso spessore elettro saldati e normalizzati è composto da un basamento con gruppo spalle porta bobina.

Il sollevamento della bobina e la chiusura delle contropunte avvengono per mezzo di cilindri oleodinamici comandati da centralina.

Le contropunte possono essere manovrate in apre e chiude sia simultaneamente che indipendentemente l'una dall'altra.

La motorizzazione assicura una perfetta trasmissione del moto senza perdita di potenza.

Frenatura a disco con pinza pneumatica regolata da un riduttore di pressione comandato da elettrovalvola con intervento automatico di arresto bobina

I pulsanti delle funzioni di alza/abbassa e apre/chiude sono collocati in modo da facilitare il più possibile le operazioni di comando.

Nessuna necessità di fondamenta, il cavalletto viene posizionato a filo pavimento.

Il tutto eseguito a regola d'arte con accorgimenti tecnici d'avanguardia, quali trattamenti antiusura e vernici poliuretaniche che costituiscono una garanzia di funzionamento e di durata nel tempo.

“DANCER” per lo svolgitore:

Alla macchina viene integrato una taglia di regolazione “dancer” disegnato specificatamente per ottenere la migliore regolazione/tesatura possibile del cavo.

Esso si completa con carrucole in lega leggera per lo scorrimento del cavo mentre un regolatore di pressione con manometro collegato ad un cilindro pneumatico garantisce la perfetta tesatura del cavo.

VERSIONE AVVOLGITORE

Nella Versione avvolgitore la macchina si presenta identica senza il dancer.

Viene aggiunto il gruppo guidafile composto da traslatore meccanico o elettronico e rulli cromati di guida cavo.

Supporto sul quale sono montati i rulli scorrevoli mediante guide e pattino.

OPERAZIONI PER CARICO E SCARICO AUTOMATICO BOBINA VUOTA/PIENA

- Aprire la contropunte folle e la contropunta motorizzata fino ad una misura sufficientemente ampia
- Posizionare la bobina tra le due contropunte
- Allineare le due contropunte con il foro della bobina
- Utilizzando il pulsante corrispondente chiudere dolcemente
- Controllare che entrambe le contropunte siano ben posizionate
- Incominciare il sollevamento della bobina
- La macchina è pronta per il suo utilizzo

NOTA: tutte queste operazioni prevedono la presenza di un operatore, dovranno essere monitorate costantemente dallo stesso.

DATI TECNICI DELLA MACCHINA

Diametro bobine (mm)	630-800-1250 mm
Peso Bobina max (Kg)	4000
Larghezza bobina min (mm)	600
Larghezza bobina max (mm)	950
Vostra velocità di taratura lineare	da 0 a 1000mt/min
Dimensioni macchina:	
Lunghezza (mm)	1500
Larghezza (mm)	2000
Altezza (mm)	1350



OBSA MTC INDUSTRIE SRL

Sede Amministrativa e Stabilimento:
Via Milano, 51A
23899 Robbiate (Lecco)
Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786
Fax +39-039/51282
Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:
Piazza Manzoni, 11
23848 Oggiono (Lecco)
Cod. Fisc. 03472450133
P. IVA 03472450133
CCIAA N. 317717
Email: obsamtcindustrie@promopec.it

