

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it

AVVOLGITORE DOPPIO MODELLO AVM2x630

Versione manuale

L'avvolgitore doppio è una macchina di semplice ma efficace concezione, adatta esclusivamente per piccole linee di produzione dove la fase di avvolgimento non ne rappresenta la componente più importante.

Il basamento è costruito interamente in carpenteria elettro saldata.

Pannelli scorrevoli di protezione in policarbonato trasparente permettono le operazioni di apertura, chiusura ed ispezione macchina.

La corretta chiusura dei pannelli è garantita da sensori, posti in alto alle due estremità del basamento, per il rilevamento di pannello aperto e interruzione linea in caso di apertura in moto.

La raccolta bobina viene effettuata tramite alberi porta bobina con menabrida di trascinamento, azionati in modo diretto da trasmissione con motore.

Il motore di avvolgimento è alloggiato nel retro della macchina, protetto da carter, ed opportunamente adattato al tipo di produzione richiesta.

La distribuzione del filo avviene per mezzo di uno guidacavo meccanico modello UHING con regolazione micrometrica del passo ed innesto meccanico alla velocità di rotazione della bobina.

La frenatura avviene mediante pinze azionate pneumaticamente.

Il cambio della bobina ed il taglio del cavo a fine pezzatura vengono effettuati manualmente arrestando la linea.

E' infine possibile integrare alla macchina una unità per la misurazione della metratura-pezzatura desiderata.

Il carico delle bobine può avvenire manualmente mediante carrello trans-pallet oppure con movimentatore idraulico ed elettromeccanico.

La macchina è completamente trattata con vernici poliuretaniche e le parti meccaniche sono protette con procedimenti anti usura quali cromatura, nichelatura, tempera etc....

Il quadro elettrico di comando è parte integrante della macchina, dispone di una pulsantiera comandi, display grafico HMI touchscreen per la visualizzazione di tutti i parametri macchina, sensori ed allarmi di sicurezza, rallentamento per cambio bobina etc..

DANCER DI REGOLAZIONE

Il dancer o "taglia" di regolazione è progettato appositamente come integrazione all'avvolgitore doppio con lo scopo principale di ottenere la migliore regolazione/tesatura possibile del cavo anche ad alte velocità di produzione.

Ha uno sviluppo verticale e viene posizionato generalmente in entrata all'avvolgitore doppio.

Il dancer si completa con carrucole in lega leggera di colore nero per lo scorrimento del cavo, mentre un regolatore di pressione con manometro collegato ad un cilindro pneumatico garantisce la perfetta tesatura del cavo stesso.

CARICO E SCARICO DELLA BOBINA ESTREMAMENTE SEMPLICE:

- 1- Ruotare in senso anti orario la leva di colore nero
- 2- Estrarre la contropunta ed il menabrida
- 3- Inserire la bobina vuota fino in battuta all'albero
- 4- Inserire la contropunta ed il menabrida centrando la chiavetta posta sulla contropunta nella sede dell'albero.
- 5- Ruotare in senso orario la leva di colore nero per bloccare la contropunta e in conseguenza la bobina.

DATI TECNICI

Diametro bobina	630mm	Dimensioni:	
Peso max	400kg	lunghezza	1900mm
Larghezza minima bobina	300mm	larghezza	1400mm
Larghezza max bobina	475mm	altezza	1300mm
Diametro albero bobina	56mm	peso	1100kg
Sezione filo nudo	4mm ²		
Sezione filo cordato	6mm ²		
Diametro filo isolato max	8mm		
Velocità di taratura max	300mt/min		
Motore avvolgitore	1 potenza +/- 6kw		
Guidacavo	meccanico modello Uhing		

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it**Versione semi-automatica**

L'avvolgitore doppio semi-automatico è costituito da un corpo in carpenteria di acciaio elettro saldata e composto da doppia stazione di avvolgimento.

La raccolta bobina viene effettuata tramite alberi porta bobina con menabrida di trascinamento, azionati in modo diretto da trasmissione con motore.

I due motori di avvolgimento sono alloggiati nel retro della macchina, protetti da carter, ed opportunamente adattati al tipo di produzione richiesta.

Il sistema di cambio bobina da piena a vuota è di tipo semi automatico, infatti, il carico delle bobine avviene manualmente mediante carrello completamente manuale mentre le manovre di lancio bobina vuota, aggancio, taglio e blocco bobina piena sono automatiche con spostamento, a cura dell'operatore, di una leva dall'esterno della macchina.

La distribuzione del filo avviene per mezzo di uno stratificatore elettronico azionato da un servo motore in C.A. e da un riduttore epicicloidale consentendo alla velocità di distribuzione di adeguarsi alla velocità di raccolta del cavo, oppure da un guidacavo meccanico modello UHING con regolazione micrometrica del passo ed innesto meccanico alla velocità di rotazione della bobina.

La frenatura avviene mediante pinze azionate pneumaticamente.

Le carrucole guidacavo sono costruite in apposita lega leggera e sono poste frontalmente alla macchina.

Frontalmente la macchina si completa con sportelli scorrevoli in policarbonato trasparente antiurto per l'apertura e la chiusura degli alloggi delle bobine.

La corretta chiusura di questi pannelli è garantita da sensori, per il rilevamento di pannello aperto e interruzione linea in caso di apertura in moto.

I trattamenti antiusura sulle parti meccaniche e la verniciatura con prodotti poliuretanici, costituiscono una garanzia di durata e di funzionamento nel tempo.

Il carico delle bobine può avvenire manualmente mediante carrello trans-pallet oppure con movimentatore idraulico ed elettromeccanico.

La macchina si completa con una unità contimetri per la misurazione della metratura-pezzatura desiderata.

Il quadro elettrico di comando è parte integrante della macchina, dispone di una pulsantiera comandi, display grafico HMI touchscreen per la visualizzazione di tutti i parametri macchina, sensori ed allarmi di sicurezza, rallentamento per cambio bobina etc..

DANCER DI REGOLAZIONE

Il dancer o "taglia" di regolazione è progettato appositamente come integrazione all'avvolgitore doppio con lo scopo principale di ottenere la migliore regolazione/tesatura possibile del cavo anche ad alte velocità di produzione.

Ha uno sviluppo verticale e viene posizionato generalmente in entrata all'avvolgitore doppio.

Il dancer si completa con carrucole in lega leggera di colore nero per lo scorrimento del cavo, mentre un regolatore di pressione con manometro collegato ad un cilindro pneumatico garantisce la perfetta tesatura del cavo stesso.

CARICO E SCARICO DELLA BOBINA ESTREMAMENTE SEMPLICE:

- 1- Ruotare in senso anti orario la leva di colore nero
- 2- Estrarre la contropunta ed il menabrida
- 3- Inserire la bobina vuota fino in battuta all'albero
- 4- Inserire la contropunta ed il menabrida centrando la chiavetta posta sulla contropunta nella sede dell'albero.
- 5- Ruotare in senso orario la leva di colore nero per bloccare la contropunta e in conseguenza la bobina.

DATI TECNICI

Diametro bobina	630mm	Dimensioni:	
Peso max	400kg	lunghezza	1900mm
Larghezza minima bobina	300mm	larghezza	1400mm
Larghezza max bobina	475mm	altezza	1300mm
Diametro albero bobina	56mm	peso	1100kg
Sezione filo nudo	4mm ²		
Sezione filo cordato	6mm ²		
Diametro filo isolato max	8mm		
Velocità di taratura max	900mt/min		
Motori avvolgitore	2 potenza totale +/- 12kw		
Guidacavo	versione elettronica o meccanica modello Uhing		

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it**Versione automatica**

L'avvolgitore doppio automatico è costituito da un corpo in carpenteria di acciaio elettro saldata e composto da doppia stazione di avvolgimento.

Le bobine sono affiancate su albero a sbalzo.

La motorizzazione è data da due motori alloggiati nel retro della macchina, protetti da carter, ed opportunamente adattati al tipo di produzione richiesta., regolati in velocità dal compensatore.

Il carico delle bobine avviene manualmente mediante carrelli con sollevamento a pompa manuale.

Il cambio della bobina e il taglio del cavo avvengono in modo automatico.

La distribuzione del filo avviene per mezzo di uno stratificatore elettronico azionato da un servo motore in C.A. e da un riduttore epicicloidale consentendo alla velocità di distribuzione di adeguarsi alla velocità di raccolta del cavo.

La frenatura avviene mediante pinze azionate pneumaticamente.

Le carrucole guidacavo sono costruite in apposita lega leggera e sono poste frontalmente alla macchina.

Frontalmente la macchina si completa con sportelli scorrevoli in policarbonato trasparente antiurto per l'apertura e la chiusura degli alloggi delle bobine.

La corretta chiusura di questi pannelli è garantita da sensori, per il rilevamento di pannello aperto e interruzione linea in caso di apertura in moto.

I trattamenti antiusura sulle parti meccaniche e la verniciatura con prodotti poliuretanici, costituiscono una garanzia di durata e di funzionamento nel tempo.

E' studiato per permettere il trasferimento del cavo della bobina piena alla bobina vuota senza alcun rallentamento della velocità della linea, mediante l'utilizzo di un apposito contametri elettronico.

Prima di iniziare l'operazione di trasferimento del cavo, la bobina vuota inizia il movimento per raggiungere la velocità sul tamburo pari alla velocità della linea.

Il vantaggio principale di questo modello è il fatto che è una versione **COMPLETAMENTE INDIPENDENTE** dalla linea su cui viene impiegato.

Infatti dispone di un proprio PLC che gli permette di adattarsi a vari programmi di produzione ed a svariate velocità di linea.

Logicamente il PLC si integra facilmente con quello della linea con controllo anche da remoto.

Il quadro elettrico di comando è parte integrante della macchina, dispone di una pulsantiera comandi, display grafico HMI touchscreen per la visualizzazione di tutti i parametri macchina, sensori ed allarmi di sicurezza, rallentamento per cambio bobina etc..

DANCER DI REGOLAZIONE

Il dancer o "taglia" di regolazione è progettato appositamente come integrazione all'avvolgitore doppio con lo scopo principale di ottenere la migliore regolazione/tesatura possibile del cavo anche ad alte velocità di produzione.

Ha uno sviluppo verticale e viene posizionato generalmente in entrata all'avvolgitore doppio.

Il dancer si completa con carrucole in lega leggera di colore nero per lo scorrimento del cavo, mentre un regolatore di pressione con manometro collegato ad un cilindro pneumatico garantisce la perfetta tesatura del cavo stesso.

CARICO E SCARICO DELLA BOBINA ESTREMAMENTE SEMPLICE:

- 1- Ruotare in senso anti orario la leva di colore nero
- 2- Estrarre la contropunta ed il menabrida
- 3- Inserire la bobina vuota fino in battuta all'albero
- 4- Inserire la contropunta ed il menabrida centrando la chiavetta posta sulla contropunta nella sede dell'albero.
- 5- Ruotare in senso orario la leva di colore nero per bloccare la contropunta e in conseguenza la bobina.

DATI TECNICI

Diametro bobina	630mm
Peso max	400kg
Larghezza minima bobina	300mm
Larghezza max bobina	475mm
Diametro albero bobina	56mm
Sezione filo nudo	4mm ²
Sezione filo cordato	6mm ²
Diametro filo isolato max	8mm
Velocità di taratura max	1000mt/min
Motori avvolgitore	2 potenza totale +/- 12kw
Guidacavo	versione elettronica

Dimensioni:	
lunghezza	1900mm
larghezza	1400mm
altezza	1300mm
peso	1100kg



OBSA MTC INDUSTRIE SRL

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it

