

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it

SVOLGITORE MOTORIZZATO SVM630

AVVOLGITORE MOTORIZZATO AVM630

Il cavalletto svolgitore motorizzato SVM630 ed avvolgitore AVM630 motorizzato è dimensionato per alloggiare bobine DIN con diametro 400-600-630mm

Si compone essenzialmente di un basamento ed un gruppo porta bobina.

Il telaio è interamente composto da profilati di alluminio ad alta resistenza completamente anodizzati in colore naturale, con superficie omogenea decapata opaca, resistenti ai graffi ed alla corrosione in via duratura, capaci di assorbire vibrazioni, lo stesso si presenta frontalmente libero facilitando ogni tipo di operazione.

I profilati sono tenuti insieme tramite tasselli scorrevoli per il fissaggio delle viti e set di collegamenti dinamici che ne assicurano un'altissima resistenza alla pressione.

Tutti i componenti sono smontabili facilmente e completamente riciclabili trattandosi di materiale alluminio.

Il sollevamento della bobina avviene per mezzo di un cilindro oleodinamico comandato da pompa manuale.

La raccolta bobina viene effettuata tramite alberi porta bobina con menabrida di trascinamento, azionati in modo diretto da trasmissione con motore elettrico asincrono trifase elettroventilato

La motorizzazione è adeguata ed assicura una perfetta trasmissione del moto senza perdita di potenza.

Sistema di frenatura di emergenza pneumatica.

Pedana per estrazione manuale della bobina piena.

Il piccolo quadro elettrico montato a bordo macchina, si compone di inverter; mini PLC; componentistica elettrica appropriata; pulsantiera completa di pulsanti per le varie funzioni di lavorazione, display digitale per visualizzazione pezzatura e velocità di produzione.

Alla macchina è abbinata una unità contimetri per impostazione pezzatura completo di encoder che permette la lettura dei metri e la preselezione della misura impostata.

“DANCER” per lo svolgitore:

Alla macchina può essere integrato (SE NECESSARIO) una taglia di regolazione “dancer” disegnato specificatamente per ottenere la migliore regolazione/tesatura possibile del cavo.

Esso si completa con carrucole in lega leggera per lo scorrimento del cavo mentre un regolatore di pressione con manometro collegato ad un cilindro pneumatico garantisce la perfetta tesatura del cavo.

VERSIONE AVVOLGITORE

Nella versione avvolgitore la macchina si presenta identica con l'aggiunta del gruppo di stratificazione guidafile composto da un traslatore elettronico con motore e regolazione indipendente.

Lo stesso è azionato da un servo motore in corrente alternata e da un riduttore epicicloidale consentendo alla velocità di distribuzione di adeguarsi alla velocità di raccolta del prodotto.

Il gruppo si completa con speciali rulli guida cavo realizzati in materiale plastico lega leggera di colore nero, altamente resistente all'usura.

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

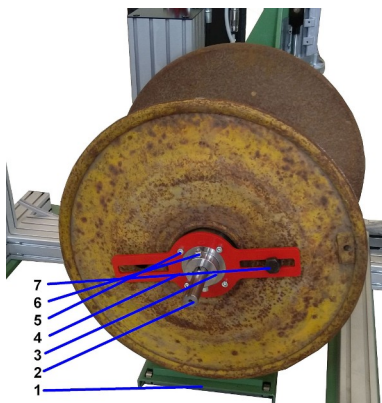
CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it**CARICO E SCARICO MANUALE DELLA BOBINA PIENA/VUOTA ESTREMAMENTE SEMPLICE:****CARICO BOBINA:**

1. utilizzare l'apposito carrello verde per inserire la bobina vuota
2. assicurarsi che l'altezza dell'albero porta bobina sia la più bassa possibile utilizzando la pompa idraulica manuale
3. inserire la bobina vuota nell'albero e portarla prima in battuta fino alla estremità dello stesso e poi inserirla nella contropunta conica fissa
4. inserire la contropunta conica mobile nella bobina
5. agganciare il piatto menabrida rosso tramite le 4 viti di serraggio M10x30
6. inserire le due viti di serraggio M10x20 per bloccare la contropunta mobile all'albero porta bobina
7. inserire la vite di serraggio M16x120 o menabrida per bloccare la bobina con il piatto menabrida di colore rosso
8. regolare la posizione della bobina (movimento alza-abbassa) tramite la pompa idraulica manuale
9. la bobina è pronta per l'uso

SCARICO BOBINA:

1. assicurarsi che la bobina piena appoggi sul carrello di estrazione verde (posizione più bassa possibile)
2. estrarre le due viti di serraggio M10x30 che tengono bloccata la contropunta mobile all'albero porta bobina
3. estrarre la vite di serraggio M16x120 o menabrida che tiene bloccata la bobina con il piatto menabrida di colore rosso
4. estrarre il piatto menabrida e la contropunta conica mobile svitando le viti M10x20
5. sganciare la bobina piena dalla contropunta fissa
6. estrarre manualmente la bobina facendola scorrere sul carrello verde fino alla fine dell'albero.



- 1- carrello di estrazione
- 2- albero porta bobina
- 3- contropunta mobile
- 4- piatto menbrida
- 5- vite M10x30
- 6- vite M10x20
- 7- vite M16x120

Dati Tecnici

Diametro bobine	400-600-630mm
Diametro foro bobine	30-40-60-127mm
Peso bobine max	500kg
Larghezza bobine	300-475mm
Dimensioni macchina:	
Lunghezza (mm)	2300mm +/-
Larghezza (mm)	1100mm +/-
Altezza (mm)	940mm +/-

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it

