

**OBSA MTC INDUSTRIE SRL**

Sede Amministrativa e Stabilimento:

Via Milano, 51A

23899 Robbiate (Lecco)

Tel. +39-039/9515138-9281117-514088-951786

Fax +39-039/51282

Website: www.obsa-mtc.it Email: info@obsa-mtc.it

Sede legale:

Piazza Manzoni, 11

23848 Oggiono (Lecco)

Cod. Fisc. 03472450133

P. IVA 03472450133

CCIAA N. 317717

Email: obsamtcindustrie@promopec.it

SVOLGITORE PORTALE FISSO 1250

MODELLO SVFP

Il cavalletto svolgitore motorizzato o frenato modello SVFP1250 è dimensionato per alloggiare varie taglie di bobine con diametro 600mm, 800mm, 1000mm, 1250mm.

Si presenta con la forma del tipico cavalletto portale senza la funzione di traslazione quindi rimane fisso.

La sua principale applicazione avviene nelle linee di bobinatura/avvolgitura automatizzate dove una rulliera motorizzata, azionata dal pannello operatore, porta la bobina piena, pronta per lo sbobinamento, direttamente fino a sotto al portale.

Costruito in lamiera e profilati di grosso spessore elettro saldati e normalizzati è composto da un basamento con gruppo spalle porta bobina.

Il sollevamento della bobina e la chiusura delle contropunte avvengono automaticamente per mezzo di motoriduttori.

Le contropunte sono manovrate in apre e chiude simultaneamente.

La macchina si presenta in due versioni, una motorizzata e una frenata.

Nella versione frenata viene installato un gruppo di frenatura a disco composto da pinza pneumatica regolata da un riduttore di pressione comandato da elettrovalvola per mantenere in costante tensione il cavo durante la fase di svolgimento.

I pulsanti delle funzioni di alza/abbassa e apre/chiude sono collocati in modo da facilitare il più possibile le operazioni di comando.

Nessuna necessità di fondamenta, il cavalletto viene posizionato a filo pavimento.

Il tutto eseguito a regola d'arte con accorgimenti tecnici d'avanguardia, quali trattamenti antiusura e vernici poliuretatiche che costituiscono una garanzia di funzionamento e di durata nel tempo.

OPERAZIONI PER CARICO E SCARICO AUTOMATICO BOBINA VUOTA/PIENA:

1. Aprire la contropunte folle e la contropunta motorizzata fino ad una misura sufficientemente ampia
2. Posizionare la bobina tra le due contropunte
3. Allineare le due contropunte con il foro della bobina
4. Utilizzando il pulsante corrispondente chiudere dolcemente
5. Controllare che entrambe le contropunte siano ben posizionate
6. Incominciare il sollevamento della bobina
7. La macchina è pronta per il suo utilizzo

NOTA: tutte le operazioni prevedono sempre la presenza di un operatore e dovranno essere monitorate costantemente dallo stesso che avrà il compito anche di effettuare eventuali correzioni da pannello operatore.

Dati tecnici della macchina

DATI TECNICI DELLA MACCHINA

Diametri bobine (mm)	600-800-1000-1250 mm
Peso bobina max (Kg)	1500
Larghezza bobina min (mm)	400
Larghezza bobina max (mm)	730
Foro bobina min e max (mm)	80-127
motore apri-chiudi	
motore alza-abbassa	

